



INV-24101

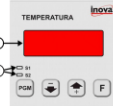
CONTROLADOR DE TEMPERATURA PARA SISTEMAS A GÁS

1 - CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Alimentação: 85-250VCA (50 - 60 Hz).
- Temperatura de medição e controle: Tipo J de 0°C a 780°C.
- Temperatura de operação e armazenamento: entre -10°C e 60°C.
- Sensores de temperatura utilizados: Tipo J (o sensor não acompanha o aparelho).
- Entradas: 02 entradas para sensor de chama.
- Saídas: 02 saídas a relé 5A - 220VCA (carga resistiva). 01 saída para beep (12Vcc - 20mA Max).
- Torque máximo nos parafusos: 0,2N.m.

2 - APRESENTAÇÃO

- Tecla de acesso à programação.
- Tecla Down: diminui o valor do parâmetro sendo programado.
- Tecla Up: aumenta o valor do parâmetro sendo programado.
- Tecla F: utilizada para sair das configurações e para corrigir valor de senha setado errado.
- Display indicador de temperatura presente no ponto 1 ou os parâmetros a serem programados.
- Leds sinalizadores das saídas: indicam que as respectivas saídas estão acionadas.



3 - PROGRAMAÇÃO

- A programação é dividida em 3 níveis de segurança: N1 - Programação do parâmetro de set-point. N2 - Programação do controle de temperatura. N3 - Configuração do modo de trabalho do controlador.

3.1 - SENHA DE ACESSO PARA PROGRAMAÇÃO.

Para acessar a configuração do modo de trabalho do controlador é obrigatório digitar a senha de acesso.

Para acessar a programação o display indicará **SEN** solicitando a senha de acesso. A senha padrão de fábrica é 1234. Se a senha estiver correta o display indicará **---**. Se pressionar a tecla **F** pode-se alterar a senha, ou pressionando a tecla **DEL** pode-se prosseguir com a programação. Caso seja necessário programar o controlador sem saber a senha pode-se utilizar a senha mestre 1700.

3.2 - PROGRAMAÇÃO DO PARÂMETRO DE SET-POINT - N1

Pressione a tecla **DEL** para ter acesso à programação e as teclas **UP** e **DOWN** para ajustar os valores desejados.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
SP-T	Set-point da temperatura de trabalho.	0 a F-06	190°C

3.3 - PROGRAMAÇÃO DO CONTROLE DE TEMPERATURA - N2

Pressione as teclas **UP** e **DOWN** para ter acesso a este nível de programação. Utilize as teclas **UP** e **DOWN** para ajustar os valores desejados e a tecla **DEL** para alternar entre os parâmetros ou sair da programação após programar todos os parâmetros. Se desejar sair da programação sem programar o parâmetro utilize a tecla **F** e retorna ao funcionamento normal.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
HSL	Histêrese do controle de temperatura.	1°C a 20°C	2°C

3.4 - PROGRAMAÇÃO DO MODO DE TRABALHO DO CONTROLADOR - N3

Pressione as teclas **UP** e **DOWN** durante 10 segundos para ter acesso a este nível de programação. Neste nível o uso da senha de acesso é obrigatório. Utilize as teclas **UP** e **DOWN** para ajustar os valores desejados e a tecla **DEL** para alternar entre os parâmetros. Após concluir a programação utilize a tecla **F** para gravar os dados e retornar ao funcionamento normal.

DISPLAY	DESCRIÇÃO	AJUSTE	DEFAULT
F-01	Offset do sensor de temperatura. Utilize para corrigir pequenos desvios no valor da leitura de temperatura.	-15°C a +15°C	0
F-02	Configura o tempo da saída de ignição acionada.	02 a 15 segundos	5
F-03	Tempo de intervalo entre acionamentos da saída de ignição.	01 a 10 segundos	3
F-04	Número de tentativas de ignição.	01 a 05	3
F-05	Modo de trabalho do controlador: Sen=0, desabilita sensor de chama E2. Sen=1, sensores de chama E1 e E2 habilitados.	00 ou 01	1
F-06	Setpoint máximo do controle de temperatura	0°C a 400°C	190

3.5 - RESTAURAÇÃO DOS PADRÕES DE FÁBRICA

Para restaurar os valores padrões de fábrica energize o controlador com a tecla **F** pressionada por 5 segundos, o controlador indicará a seguinte tela **SEN** solicitando a senha de acesso, se a senha digitada estiver correta será exibida a seguinte tela **FESL**. Através da tecla **F** programar o valor do **FESL** em 1 e pressionar a tecla **DEL** por 3 segundos.

4 - TRABALHANDO SEM DETECTAR FALHAS NO FUNCIONAMENTO

Energize o controlador com a tecla **DEL** pressionada, então aparecerá no display a mensagem **SEN**, indicando que está trabalhando no modo "Standar". Nesta condição o controlador não detectará a presença de chama.

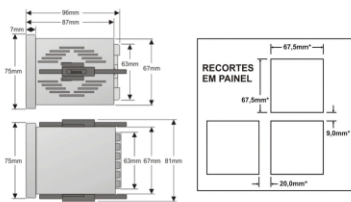
Quando o controlador estiver trabalhando neste modo a atenção no forno deve ser redobrada, pois o controlador não detectará a ausência de chama no sensor, aumentando o risco de acidentes com gás.

5 - MENSAGENS APRESENTADAS NO DISPLAY

O controlador poderá apresentar algumas mensagens indicando que ocorreu algum defeito que impede o perfeito funcionamento do sistema. Para fazer a verificação do problema recomenda-se que o controlador seja desenergizado.

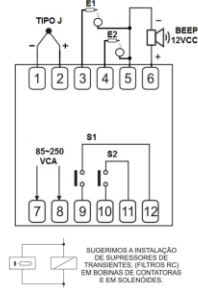
DISPLAY	DESCRIÇÃO
ErrD	Controlador detectou falhas no sensor de temperatura. Verifique se o sensor está devidamente conectado no controlador e se o mesmo não está danificado.
-E1	Controlador espelhou as tentativas de acendimento e não detectou a presença de chama no sensor de chama.
-SC	Controlador detectou curto-circuito entre o sensor de chama e o queimador.
-S1	O controlador detectou que o sensor de chama apresenta curto-circuito com o queimador. Verifique se o sensor de chama está encostando no queimador ou se existe algum ponto de fricção do sensor em curto-circuito com a estrutura do equipamento.

6 - DIMENSÕES



7 - LIGAÇÕES ELÉTRICAS

- E1 - Sensor de chama 1
- E2 - Sensor de chama 2
- S1 - Saída do Aquecimento
- S2 - Ignição



INFORMAÇÕES IMPORTANTES:

- O sensor de chama deve ficar a uma distância aproximada de 5mm do queimador e, no mínimo, 50mm distante do eletrodo de ignição.
- Os fios utilizados na saída do transformador de ignição devem possuir isolamento elétrico superior a tensão de saída do mesmo e estejam conduzidos separadamente de qualquer outro fio.
- A distância entre o eletrodo de ignição e o queimador deve ser entre 4mm e 5mm.
- A frequência de saída do transformador de ignição deve ser o menor possível. O usual é utilizar entre 8Hz e 16Hz.
- É importante que o transformador de ignição fique posicionado o mais longe possível de qualquer equipamento eletrônico e o mais próximo possível do queimador.

© CONTROLADOR NÃO DEVE SER UTILIZADO COMO DEPOSITÁRIO DE SEGURANÇA.



Inova Sistemas Eletrônicos Ltda.
www.inova.ind.br - Caixa do Sul - RS
Fone: +55 (54) 3555.8000

Em respeito à natureza, imprimimos este material em papel reciclado. Descarte-o corretamente.

